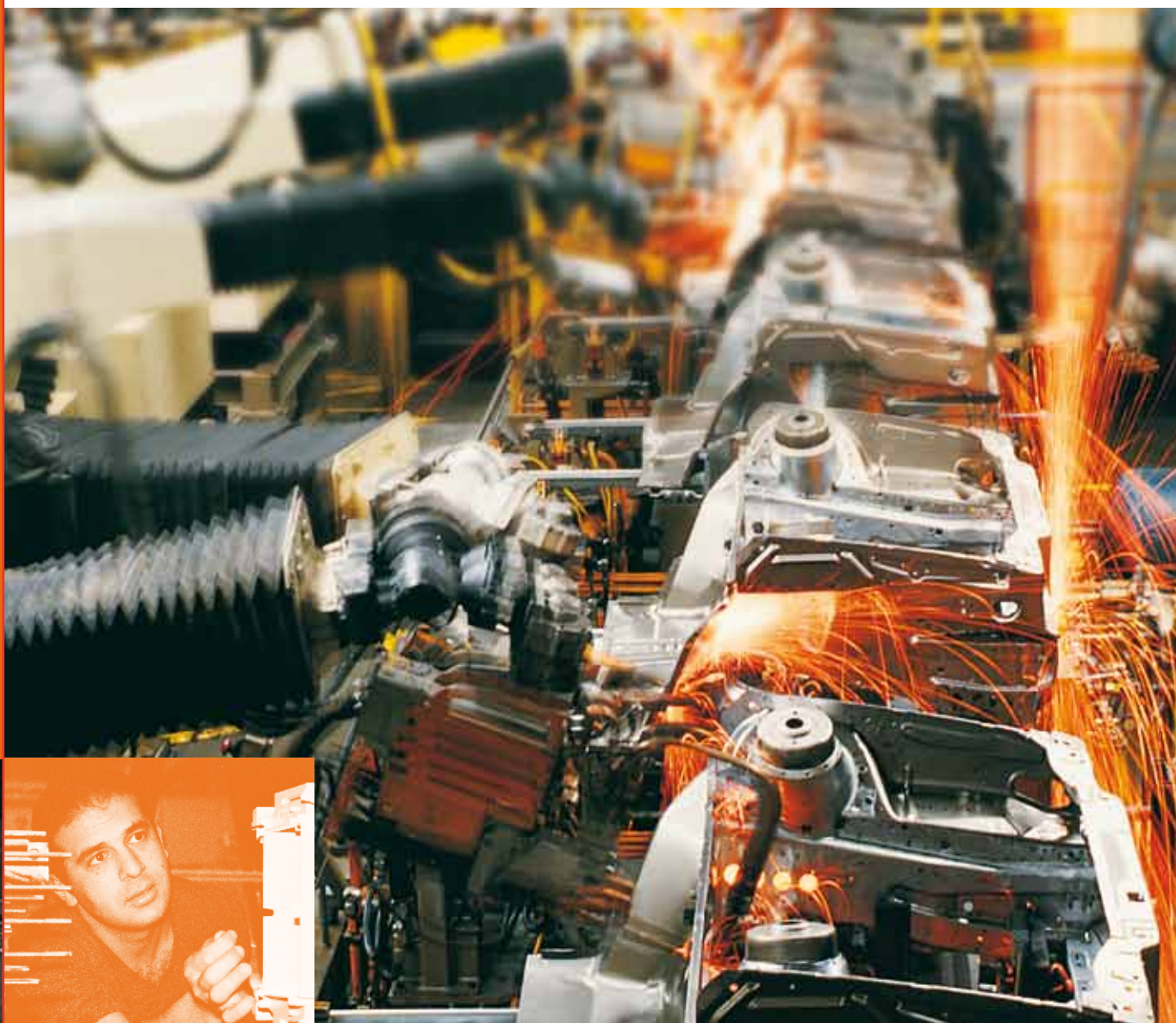




Chemotechnische Produkte für die
***industrielle Instandhaltung
und Montage***

www.oks-germany.com



***MAXIMALE LEISTUNG
FÜR HÖCHSTE PROZESSSICHERHEIT***

35 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ WELTWEIT VERFÜGBAR

OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte



Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden.

Qualität – Made in Germany

Der seit über 35 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Die von OKS Chemikern und Ingenieuren entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in Maisach, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch ein modernes Logistikzentrum.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001:2008), Umweltschutz (ISO 14001:2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001:2007).

Ein Unternehmen der Freudenberg Gruppe

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt ausschließlich über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die konsequente Strategie „Vertrieb nur über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



- 4 _ 5** **Pasten**
- 6 _ 7** **Öle**
- 8 _ 9** **Fette**
- 10 _ 11** **Trockenschmierstoffe**
- 12 _ 13** **Korrosionsschutz**
- 14 _ 17** **Wartungsprodukte**
- 18 _ 19** **Reiniger**
- 20 _** **Schmiergeräte**
- 21 _** **Spezielle Anwendungen**
- 22 _** **Fachbegriffe**
- 23 _** **OKS Leitsystem**



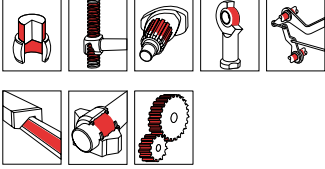
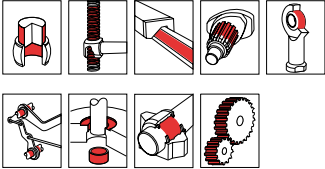
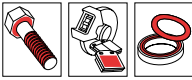

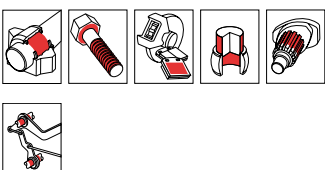
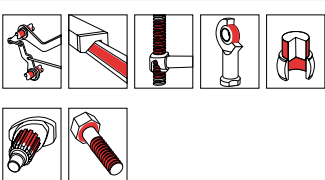
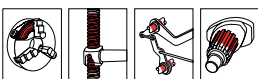
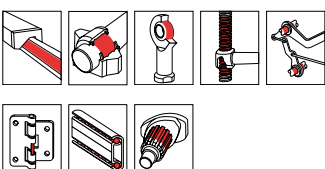
Die chemotechnischen **Wartungsprodukte** von **OKS** wurden speziell für die komplexen Anforderungen im **Instandhaltungs- und Montageeinsatz** entwickelt.

Ob bei **kritischen Betriebsbedingungen** wie hohen **Druckbelastungen** und **extremen Temperaturen** oder bei **aggressiven Umgebungseinflüssen** wie **Staub** und **Korrosion**, die **Leistung** unserer **Wartungsprodukte** wird Sie stets überzeugen.





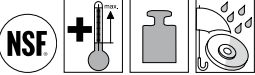


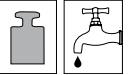


PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

Pasten

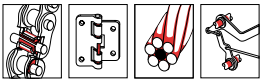
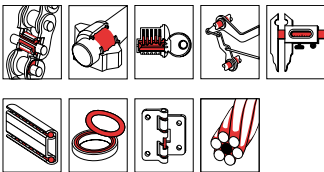
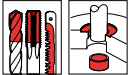
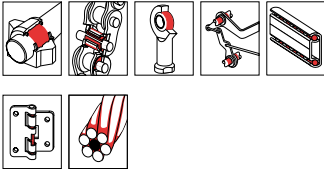
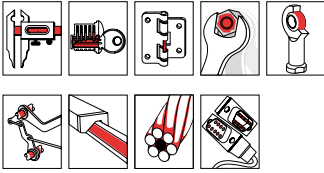
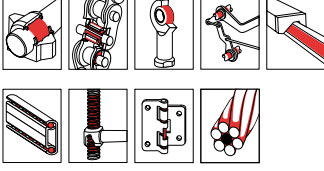
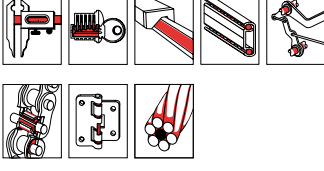
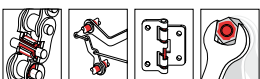
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 200	MoS ₂ -Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> • Montageschmierung für Aufpressvorgänge • Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen • Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge • Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, Einlaufschäden oder Pittingbildung • Universell einsetzbar
Mo_x-Active			
OKS 220 OKS 221*	MoS ₂ -Paste Rapid		<ul style="list-style-type: none"> • Montageschmierung für Aufpressvorgänge • Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen • Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge • Sofort wirksam durch hohen MoS₂-Anteil • Kein Einreiben der Paste nötig • Hochwertige Montagepaste
Mo_x-Active			
OKS 240 OKS 241*	Antifestbrennpaste (Kupferpaste)		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Verhindert Festbrennen oder -rosten • Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Klassische Anti-Seize-Paste
OKS 245	Kupferpaste mit Hochleistungs-Korrosionsschutz		<ul style="list-style-type: none"> • Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser oder Seewasser ausgesetzt sind • Verhindert Festbrennen und -rosten • Vermeidet Festfressen bei der Montage • Haftstark • Sehr guter Korrosionsschutz • Geeignet für Bremsanlagen
OKS 250 OKS 2501*	Weißer Allroundpaste, metallfrei		<ul style="list-style-type: none"> • Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind • Metallfrei • Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Sehr guter Korrosionsschutz • Auch für Edelstahlverbindungen geeignet • Einsatz als universelle Hochtemperaturpaste
Mo_x-Active			
OKS 260	Weißer Montagepaste		<ul style="list-style-type: none"> • Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken bei geringen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind • Optimales Verhältnis von Anzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung • Verhindert Passungsrost • Metallfrei • Wasserbeständig
OKS 265	Spannfutterpaste		<ul style="list-style-type: none"> • Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind • Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft • Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe • Verhindert Passungsrost • Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen
OKS 270	Weißer Fettpaste		<ul style="list-style-type: none"> • Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind • Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen • Einsatz als Mehrzweck-Fettpaste, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten

Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS_2 Graphit andere Festschmierstoffe Mo_x -Active Syntheseöl Lithiumseife	Einsatztemp.: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,09$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N Gewindereibung (M10/8.8): nicht zutreffend	40 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS_2 andere Festschmierstoffe Mo_x -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: $-35^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,05$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung (M10/8.8): nicht zutreffend	40 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferbraun Kupferpulver MoS_2 andere Festschmierstoffe Syntheseöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +200^\circ\text{C}/+1.100^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,09$	8 ml Tube 75 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferfarben Kupferpulver Korrosionsschutzadditive teilsynthetisches Öl Lithiumseife	Einsatztemp.: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}/+1.100^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,15$	250 ml Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 OKS 250: NSF H2 Reg.-Nr. 131379	beige weiße Festschmierstoffe Mo_x -Active Syntheseöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: $-40^\circ\text{C} \rightarrow +200^\circ\text{C}/+1.400^\circ\text{C}$ (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,10$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,12$	8 ml Tube 80 ml Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Weißöl Lithiumseife	Einsatztemp.: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +150^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,09$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,08$	80 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: $-45^\circ\text{C} \rightarrow +110^\circ\text{C}$ Press-Fit: nicht zutreffend VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,10$	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben PTFE weiße Festschmierstoffe Weißöl Lithiumseife	Einsatztemp.: $-25^\circ\text{C} \rightarrow +125^\circ\text{C}$ Press-Fit: $\mu = 0,14$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 5.000 N Gewindereibung (M10/8.8): $\mu = 0,09$	80 ml Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG


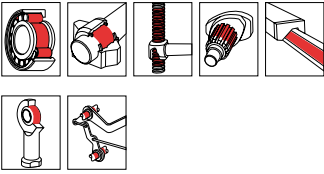
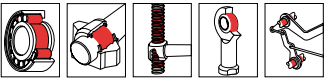


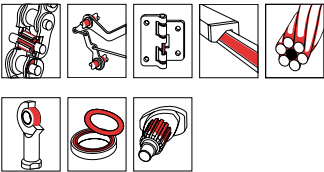
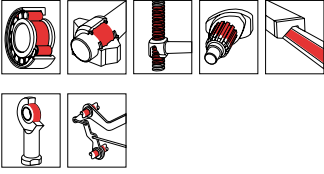
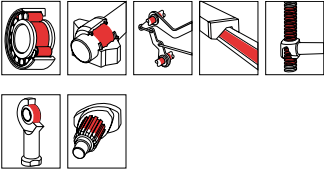

Öle


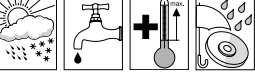



Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 340 OKS 341*	Ketten-Protector, haftstark		<ul style="list-style-type: none"> • Synthetischer Schmierstoff für Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Extrem kriechfähig • Haftstark und abschleuderfest • Sehr guter Verschleißschutz • O-Ring neutral • Für schnell laufende Ketten
Mo₂-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 370 OKS 371*	Universalöl für die Lebensmitteltechnik		<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungsöl für feinmech. Maschinenelemente • Geschmacks- und geruchsneutral • Extrem kriechfähig • Wasserverdrängend • Schmutz- und rostlösend • Auswaschbar aus Textilien • Einsetzbar in der Textil-/Verpackungsindustrie
OKS 390 OKS 391*	Schneidöl für alle Metalle		<ul style="list-style-type: none"> • Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen • Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten • Vermindert Kraftaufwand • Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten • Einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen
OKS 600 OKS 601*	Multi-Öl		<ul style="list-style-type: none"> • Dünnflüssiges Multiöl • Sehr gutes Kriechvermögen • Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Demontage eingerosteter Teile • Hervorragende Schmiereigenschaften • Feuchtigkeitsverdrängend • Reinigung und Pflege von Metalloberflächen • Schutz elektrischer Kontakte
OKS 640 OKS 641*	Wartungsöl		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen • Gute Reinigungswirkung • Temporärer Schutz vor Korrosion • Feuchtigkeitsverdrängend • Für Industrie, Werkstatt und Hobby
OKS 670 OKS 671*	Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmierstoffen		<ul style="list-style-type: none"> • Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind • Guter Korrosionsschutz • Ideal für Ketten in staubiger Umgebung, z.B. bei Transportsystemen, Verpackungsmaschinen und Abfüllautomaten
OKS 700 OKS 701*	Feinpflegeöl, synthetisch		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen • Harz- und säurefrei • Gutes Kriechverhalten • Sehr gutes Benetzungsvermögen • Kunststoffverträglich • Für Messinstrumente in der Feinwerktechnik/Optik
OKS 8600 OKS 8601*	BIOlogic Multi-Öl		<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160°C • Gute Kriech- und Schmiereigenschaften • VOC-frei und siliconfrei • Für Forst-, Land- und Wasserwirtschaft
	ISO VG 32 DIN 51 502: CL X 32		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	braun-transparent Mo _x -Active Haftverbesserer Polyisobutylene	Einsatztemp.: -30°C → +180°C Dichte (20°C): 0,90 g/ml Viskosität (40°C): 470 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 OKS 370: NSF H1 Reg.-Nr. 124382 OKS 371: NSF H1 Reg.-Nr. 124384	farblos Weißöl	Einsatztemp.: -10°C → +180°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 14 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	gelblich Mineralöl	Einsatztemp.: nicht zutreffend Dichte (20°C): 0,81 g/ml Viskosität (40°C): 20 mm ² /s	250 ml Flasche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	bräunlich-transparent Mineralöl	Einsatztemp.: -30°C → +60°C Dichte (20°C): 0,81 g/ml Grundölviskosität (40°C): ca. 3 mm ² /s Salzsprühnebeltest: >50 h	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	gelblich Mineralöl Lösemittel	Einsatztemperatur: -50°C → +80°C Grundölviskosität (40°C): 3,5 mm ² /s Salzsprühnebeltest (aufgesprüht): >110 h	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Mineralöl	Einsatztemp.: -30°C → +80°C Dichte (20°C): 0,90 g/ml Viskosität (40°C): 42 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellbraun Polyisobutylene	Einsatztemp.: -50°C → +100°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 17,5 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): nicht zutreffend	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 100 ml Spray* 400 ml Spray*
 EU Ecolabel NL/27/008	gelblich-hellbraun Ester	Einsatztemp.: -5°C → +160°C Dichte (20°C): 0,92 g/ml Viskosität (40°C): 35–40 mm ² /s	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

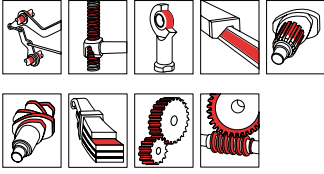

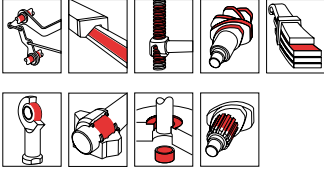
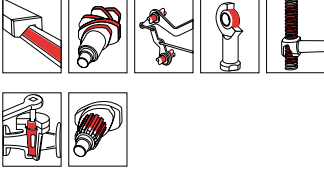
Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 400 	MoS₂-Mehrzweck-Hochleistungsfett DIN 51 502: KPF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für hochbelastete oder stoßbeanspruchte Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gelenke • Bildung eines MoS₂-Gleitfilms für Notlaufeigenschaften • Verschleißmindernd • Alterungs- und oxidationsstabil • Universell einsetzbares Hochdruckfett
OKS 402	Wälzlager-Hochleistungsfett DIN 51 502: K2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für Maschinenelemente wie Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen unter normalen Belastungen • Verschleißmindernd • Gute Druck- und Wasserbeständigkeit • Alterungs- und oxidationsstabil • Mehrzweckfett • Auch in NLGI-Klasse 3 verfügbar
OKS 450 OKS 451*  	Ketten- und Haftschmierstoff, transparent ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		<ul style="list-style-type: none"> • Für schnell laufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind • Extrem kriechfähig • Haftstark und abschleuderfest • Sehr guter Verschleißschutz • Wasserbeständig • Zur Schmierung von biegsamen Antrieben geeignet
OKS 470 OKS 471*	Weißes Allround Hochleistungsfett DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind • Gute Druckeigenschaften • Verschleißmindernd • Alterungs- und oxidationsstabil • Wasserbeständig
OKS 476	Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente • Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel • Oxidationsbeständig • Verschleißmindernd • Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik
OKS 1110 OKS 1111*	Multi-Siliconfett DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> • Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile • Medienbeständig • Sehr gute Kunststoffverträglichkeit • Kein Austrocknen oder Ausbluten • Haftstark, geruchs- und geschmacksneutral • Vielseitig einsetzbares Siliconfett

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS ₂ Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	120 cm ³ CL-Kartusche 80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass Schmierseife
	beige Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 110 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun-transparent Mo _x -Active Haftverbesserer Polyisobutylene	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: nicht zutreffend DN-Wert (dm x n): nicht zutreffend Grundölviskosität (40°C): 300 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	120 cm ³ CL-Kartusche 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 OKS 470: NSF H2 Reg.-Nr. 137707	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 110 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	80 ml Tube 400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray* Schmierseife
 NSF H1 Reg.-Nr. 137619	weiß teilsynthetisches Öl Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30°C → +110°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 240 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	400 ml Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 OKS 1110: NSF H1 Reg.-Nr. 124381 DVGW DIN EN 377 Reg.-Nr. NG-5162BL0482	transparent Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): nicht zutreffend Grundölviskosität (40°C): 9.500 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): nicht zutreffend	10 ml Tube 80 ml Tube 400 ml Kartusche 500 g Dose 5 kg / 25 kg Hobbock 180 kg Fass 400 ml Spray*

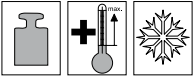

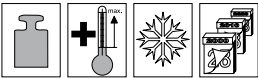
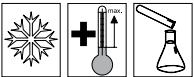
TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 111	MoS ₂ -Pulver, mikrofein		<ul style="list-style-type: none"> • Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen • Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten • Elektrisch nicht leitend • Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken • Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen
OKS 491	Zahnrad-Spray, trocken		<ul style="list-style-type: none"> • Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibewitterung ausgesetzt sind • Vermindert Reibung und Verschleiß • Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz
OKS 511	MoS ₂ -Gleitlack, schnelltrocknend		<ul style="list-style-type: none"> • Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten • Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten • Erzeugt Notlaufeigenschaften • Trocknung bei Raumtemperatur
OKS 571	PTFE-Gleitlack		<ul style="list-style-type: none"> • Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung • Verhindert Tribokorrosion • Trocknung bei Raumtemperatur • Nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm






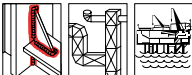
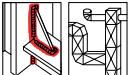
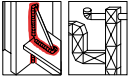
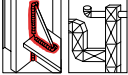
Trockenschmierstoffe

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grau-schwarz MoS_2 Wachs	Einsatztemp.: $-185^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ (bis $+1.100^\circ\text{C}$ im Vakuum, bis $+1.300^\circ\text{C}$ in Schutzgas) Teilchengröße: 2,5–5,0 μm , max. 15,0 μm	400 ml Spray
	schwarz Graphit Bitumen Mineralöl natürliche Harze Lösemittel	Einsatztemp.: $-30^\circ\text{C} \rightarrow +100^\circ\text{C}$	400 ml Spray
	schwarz MoS_2 Graphit Siliconharz Lösemittel	Einsatztemp.: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +450^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, kein Rattern	400 ml Spray
	weißlich PTFE Siliconharz Lösemittel	Einsatztemp.: $-180^\circ\text{C} \rightarrow +260^\circ\text{C}$ Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, kein Rattern Gewindereibzahl (M10/8.8): $\mu = 0,10$	400 ml Spray




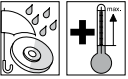
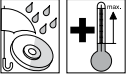
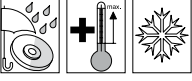



KORROSIONSSCHUTZ ZUR SICHEREN KONSERVIERUNG BEI LAGERUNG UND VERSAND

Korrosionsschutz

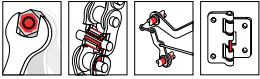

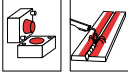
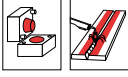

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 2100 OKS 2101*	Schutzfilm für Metalle		<ul style="list-style-type: none"> • Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis für Lagerung und Versand von Maschinenteilen mit blanken Metalloberflächen • Für alle Klimazonen geeignet • Griffester, transparenter Film • Leichte Entfernbarkeit • Gute Schmierstoffverträglichkeit
OKS 2200 New	Wasserbasierender Korrosionsschutz, VOC-frei		<ul style="list-style-type: none"> • Temporärer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltige Atmosphäre oder Industrielatmosphäre • Umweltfreundliches, VOC-freies Produkt auf Wasserbasis • Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650 • Zum Einsatz bei Lagerung und Transport von metallischen Halbzeugen, Ersatzteilen, Formen und Maschinen
OKS 2300 OKS 2301*	Formenschutz		<ul style="list-style-type: none"> • Temporärer Korrosionsschutzfilm für blanke Metalloberflächen • Grünfärbung zur Kontrolle • Für alle Klimazonen geeignet • Wasserverdrängend • Leichte Entfernbarkeit • Gute Schmierstoffverträglichkeit • Zum Einsatz bei Lagerung und Versand von Maschinenteilen
OKS 2511	Zinkschutz		<ul style="list-style-type: none"> • Kathodischer Korrosionsschutz auf Basis von hochreinem Zinkpulver für Eisenmetalle • Zur Ausbesserung verzinkter Oberflächen • Auch als Haftgrundierung für Anstrichsysteme • Schnelltrocknend • Zum Einsatz im Stahlbau und in der Klimatechnik
OKS 2521	Glanz-Zink		<ul style="list-style-type: none"> • Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver für Eisenmetalle • Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen • Durchschweißbar • Abriebfest und überlackierbar • Schnelltrocknend
OKS 2531	Alu-Metallic		<ul style="list-style-type: none"> • Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Aluminiumpulver für Metalle und andere feste Materialien • Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen • Schnelltrocknend • Abriebfest • Schützt Abgasanlagen an Fahrzeugen
OKS 2541	Edelstahl-Schutz		<ul style="list-style-type: none"> • Widerstandsfähige Schutz- und Dekorschicht mit Edelstahlpigmenten für alle Werkstoffe • Haftstark • Schlag-, abrieb- und kratzfest • Schnelltrocknend • Optimal in Kombination mit OKS 2511

Korrosionsschutz












Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 <p>OKS 2100: NSF H2 Reg. Nr. 142256</p>	<p>hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutzadditive Lösemittel</p>	<p>Einsatztemp.: -40°C → +70°C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: 40 µm</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*</p>
	<p>hellfarben synthetisches Wachs Korrosionsschutzadditive Wasser</p>	<p>Einsatztemp.: -40°C → +70°C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei 30 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: >30 µm</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister</p>
	<p>grünlich synthetisches Wachs Korrosionsschutzadditive Lösemittel</p>	<p>Einsatztemp.: -40°C → +70°C Salzsprühnebeltest: > 1.000 h bei 50 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: >10 µm</p>	<p>5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*</p>
	<p>zinkgrau Reinstzinkpulver Kunstharzgemisch Lösemittelgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: bis +400°C Salzsprühnebeltest: 700 h bei 70 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: 60–80 µm</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>alufarben Reinstzinkpulver Reinstaluminiumpulver Kunstharz Lösemittelgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: bis +240°C Salzsprühnebeltest: 240 h bei 80–100 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: 30–40 µm</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>alufarben Reinstaluminiumpulver Kohlenwasserstoffharz Lösemittelgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: -30°C → +400°C (kurzzeitig bis +800°C) Salzsprühnebeltest: > 600 h bei 50 µm Schichtdicke Optimale Schichtdicke: 30 µm</p>	<p>400 ml Spray</p>
	<p>metallisch-glänzend Edelstahlpigmente Acrylharz Lösemittelgemisch</p>	<p>Einsatztemp.: bis +100°C Optimale Schichtdicke: 20 µm</p>	<p>400 ml Spray</p>

WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LAUFENDE INSTANDHALTUNG

Wartungsprodukte





Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 611	Rostlöser mit MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Zur zerstörungsfreien Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente • Sehr gute Kriecheigenschaften • Feuchtigkeitsverdrängend • Gute Schmiereigenschaften durch MoS₂ • Universeller Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung
OKS 621	(F)Rost Breaker		<ul style="list-style-type: none"> • Zerstörungsfreie Demontage festsitzender oder eingerosteter Maschinenelemente • Aufbrechen von Korrosionsschichten durch Abkühlung bis -40°C • Eindringen des Kriechöls in mikrofeine Risse • Schnellwirkender Rostlöser für Industrie, Werkstatt und Instandhaltung
OKS 1360 OKS 1361*	Silicon-Trennmittel		<ul style="list-style-type: none"> • Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung • Chemisch neutral • Lösemittelfrei • Wasserverdrängend • Einzugshilfe für Gummiprofile • Schmierung von Schneidkanten • Pflege und Imprägnierung von Kunststoffoberflächen und Textilien (OKS 1361)
OKS 1511	Trennmittel siliconfrei		<ul style="list-style-type: none"> • Siliconfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen • Kein Festbrennen von Schweißspritzern • Erhöht die Brennerstandzeit • Hochwirksames Formtrennmittel für die Kunststoffverarbeitung • Universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis
OKS 1600 OKS 1601*	Schweißtrennmittel, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> • Umweltschonendes Trennmittel auf Wasser basis für Elektro- und Schutzgasschweißen • Kein Festbrennen von Schweißspritzern • Erhöht die Brennerstandzeit • Rückstandsfrei zu entfernen • Universelles, siliconfreies Schweißtrennmittelkonzentrat
OKS 2711	Kälte-Spray		<ul style="list-style-type: none"> • Rasche Unterkühlung kleinerer Flächen und Teile bis -45°C • Simulieren von Kaltstartbedingungen an Kfz-Motoren • Für die Suche nach thermisch bedingten Unterbrechungen • Schutz benachbarter Bereiche beim Löt- und Schweißen • Leichtere Montage bei Presspassungen

Wartungsprodukte

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Anwendungshinweise	Gebinde
	grau MoS ₂ Mineralöl	Für optimale Wirkung entsprechende Stelle mechanisch von Verschmutzungen reinigen. Reichlich aufsprühen und einwirken lassen. Vorgang bei Bedarf wiederholen. Einsatztemperatur: -30°C → +50°C.	400 ml Spray
	hellfarben Mineralöl Lösemittel	Vor der Anwendung grobe Verschmutzungen entfernen. Dose vor Gebrauch schütteln. Aus 10–15 cm Entfernung einsprühen und ca. 1–2 min einwirken lassen. Vorgang bei Bedarf wiederholen. Einsatztemperatur: -10°C → +40°C.	400 ml Spray
    OKS 1361: NSF H1 Reg.-Nr. 129481	farblos Siliconöl	Für optimale Wirkung Produkt gleichmäßig dünn auftragen bzw. aufsprühen und Überschüsse vermeiden. Einsatztemperatur: -60°C → +200°C	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 	gelblich pflanzliches Grundöl Lösemittel	Für optimale Wirkung Oberflächen mechanisch sowie mit OKS 2611 reinigen. Den Anwendungsbereich aus 20–30 cm Entfernung gleichmäßig dünn einsprühen. Bei der Weiterverarbeitung der Werkstücke, z.B. durch Galvanisieren, wird vorher ein Test empfohlen.	500 ml Spray*
 	transparent natürliches Fettöl Wasser	Für optimale Wirkung Oberflächen mechanisch sowie mit OKS 2610 / OKS 2611 reinigen. Je nach Anwendung Konzentrat mit Wasser bis 1:5 verdünnen und gleichmäßig dünn auftragen.	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 	farblos Lösemittelgemisch	Besprühen der abzukühlenden Teile bis zum Erreichen der gewünschten Temperatur. Nicht unter Spannung anwenden und von Zündquellen fernhalten.	400 ml Spray



WARTUNGSPRODUKTE FÜR DIE LAUFENDE INSTANDHALTUNG

Wartungsprodukte

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 2731	Druckluft-Spray		<ul style="list-style-type: none"> Entfernung loser Schmutzpartikel an unzugänglichen Stellen Trockenes, ölfreies Druckgasgemisch Verdampft schnell und rückstandsfrei Für Wartungsarbeiten in der Elektronik, Feinwerktechnik, an optischen Geräten und allen Arten von Büromaschinen
OKS 2800 OKS 2801*	Lecksucher		<ul style="list-style-type: none"> Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern Blasenbildung zeigt Gasverluste an Physiologisch unbedenklich Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet
OKS 2811	Lecksucher, frostsicher		<ul style="list-style-type: none"> Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern bis -15°C Blasenbildung zeigt Gasverluste an Physiologisch unbedenklich Zur Anwendung an Druckluft-, Sauerstoff-, Gasanlagen und Kältemaschinen geeignet
OKS 2901	Riemen-Tuning		<ul style="list-style-type: none"> Erhöht die Riemenzugkraft Vermeidet Schlupf Schützt den Riemen vor Austrocknung und Verschleiß Verlängert die Lebensdauer Unterbindet Quietschen Universell einsetzbar für alle Keil-, Rund- und Flachriemen










Wartungsprodukte

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Anwendungshinweise	Gebinde
	farblos Lösemittelgemisch	Besprühen der Oberfläche in kürzeren Intervallen aus ca. 10 cm Entfernung. Dose vor Gebrauch nicht schütteln und beim Sprühen senkrecht halten. Nicht unter Spannung anwenden und von Zündquellen fernhalten.	400 ml Spray
 Freigabe unter DIN DVGW Prüfzeichen NG 5170AO0659	transparent Wirkstoffe Korrosionsschutz Wasser	Benetzen der zu prüfenden Stelle mittels Airspray-System oder Pinsel bzw. durch Aufsprühen. Blasenbildung zeigt Undichtigkeit an. Vor Frost schützen. Bei Anwendung auf Polyamidleitungen Produkt anschließend mit Wasser abwaschen. Einsatztemperatur: 0°C → +50°C (DVGW).	5 l Kanister 25 l Kanister 400 ml Spray*
 Freigabe unter DIN DVGW Prüfzeichen DG-5170CN0340	farblos Wirkstoffe Korrosionsschutz Wasser	Benetzen der zu prüfenden Stelle mittels Handsprüher, Pinsel bzw. durch Aufsprühen. Blasenbildung zeigt Undichtigkeit an. Bei Anwendung auf Polyamidleitungen anschließend mit Wasser abwaschen. Einsatztemperatur: -15°C → +50°C (DVGW)	400 ml Spray
	gelblich Haftöl Lösemittel	Für optimale Haftung Riemen mechanisch sowie mit OKS 2611 reinigen. Riemen gleichmäßig besprühen. Vor Inbetriebnahme 30 min einwirken lassen. Vorgang bei Bedarf wiederholen. Vor Anwendung Kunststoffverträglichkeit prüfen. Einsatztemperatur: bis +80°C.	400 ml Spray










REINIGER ZUR GRÜNDLICHEN ENTFERNUNG VON VERSCHMUTZUNGEN UND SCHMIERSTOFFRESTEN

Reiniger

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 2610 OKS 2611*	Universalreiniger		<ul style="list-style-type: none"> Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungskraft Reiniger für Schmier- und Klebestellen
OKS 2621	Kontaktreiniger		<ul style="list-style-type: none"> Zum Entfernen von Verunreinigungen, die Kriechströme verursachen können Kein Ablaufen durch schnelle Verdunstung Zur Reinigung von z. B. Verteilern, Schaltern, Relais, Potentiometern, Steckverbindungen, Schiebe- und Schraubkontakten
OKS 2631	Multi-Schaumreiniger, Spray		<ul style="list-style-type: none"> Entfernt festhaftende organische Verschmutzungen sowie Nikotin-, Fett- und Siliconbeläge Reinigt Metalle, Kunststoffe, Glas und Gummi im Gastronomie-, Büro- und Kfz-Bereich schonend und ohne Streifen zu hinterlassen Ideal geeignet für senkrechte Flächen
OKS 2650	BIologic Industriereiniger, Konzentrat auf Wasserbasis		<ul style="list-style-type: none"> Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen Biologisch abbaubar Gutes Abscheideverhalten Schont empfindliche Oberflächen Universell einsetzbar in Industrie, Werkstatt und Lebensmitteltechnik
BIOlogic			
OKS 2660 OKS 2661*	Schnellreiniger		<ul style="list-style-type: none"> Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungskraft Ideal zur Vorbereitung für Verklebungen und Reinigung von Schmierstellen Bremsenreiniger
OKS 2670 OKS 2671*	Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie		<ul style="list-style-type: none"> Zur Entfernung von gealterten und verharzten Öl- und Fettresten Zur Lösung von Silicon- und Klebstoffrückständen Verdampft schnell und rückstandsfrei Hohe Reinigungswirkung Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie
New			
OKS 2681	Klebstoff- und Lackentferner		<ul style="list-style-type: none"> Zur Entfernung hartnäckiger Verunreinigungen wie z.B. Dichtungs-, Lack- und Klebstoffrückständen, Bitumen- und Teerspritzern Anwendbar auf Metall, Edelstahl, Glas, Holz und Keramik Nach Gebrauch gut mit Wasser abwaschbar Geringe Klimawirkung Zum Einsatz in Industrie, Handwerk und Gewerbe
New			

Reiniger

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Anwendungshinweise	Gebinde
	farblos Lösemittelgemisch	Die zu reinigenden Flächen im Überschuss benetzen bzw. aus kurzer Entfernung einsprühen und ggf. mit Tüchern abreiben. Anschließend bei Raumtemperatur abtrocknen lassen. Vor der Anwendung auf Kunststoffen und Lackierungen Beständigkeit prüfen.	5 l Kanister 25 l Kanister 25 l Fass 200 l Fass 500 ml Spray*
	farblos Lösemittelgemisch	Vor der Anwendung Spannung abschalten und elektrostatische Aufladung ableiten. Besprühen bis zur gewünschten Sauberkeit. Aufgrund der Vielfalt der in der Elektrotechnik verwendeten Kunststoffe vor der Anwendung entsprechende Beständigkeit überprüfen.	400 ml Spray
 Spannungsrisstest nach DIN EN ISO 22088-3 bestanden	weißlich anionische Tenside Additive Wasser	Dose vor Gebrauch kräftig schütteln. Aus ca. 20–30 cm gleichmäßig aufsprühen. Mit einem sauberen Tuch abwischen. Bei spezieller Beschichtung auf Verträglichkeit prüfen.	400 ml Spray
 NSF A1 Reg.-Nr. 129003	rot nichtionische Tenside Silikate	Je nach Verschmutzungsgrad bis maximal 1:10 mit Wasser verdünnbar. pH-Wert: 11,0 (Konzentrat)	500 ml Pumpsprüher 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	farblos Lösemittelgemisch	Die zu reinigenden Flächen aus kurzer Entfernung im Überschuss einsprühen und ggf. mit Tüchern abreiben. Anschließend bei Raumtemperatur abtrocknen lassen. Vor der Anwendung auf Kunststoffen und Lackierungen Beständigkeit prüfen.	25 l Kanister 56 l Fass 600 ml Spray*
 OKS 2670: NSF K1 / K3 Reg. Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1 / K3 Reg. Nr. 149998	farblos Lösemittelgemisch	Die zu reinigenden Flächen im Überschuss benetzen und Reinigung ggf. durch Abreiben unterstützen. Anschließend bei Raumtemperatur vollständig trocknen lassen. Bei Oberflächen aus EPDM-Elastomeren und Siliconen ist von einer Anwendung abzusehen. Bei empfindlichen Materialien muss vor der Anwendung die Beständigkeit geprüft werden. Achtung: Vorgaben der NSF bei Anwendung in der Lebensmittelindustrie beachten.	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	farblos Lösemittelgemisch	Dose vor Gebrauch gut schütteln. Die zu reinigenden Flächen einsprühen und je nach Grad der Verunreinigung länger einwirken lassen. Anschließend mit feuchtem Tuch abwischen. Vor der Anwendung auf Kunststoffen und empfindlichen Oberflächen Verträglichkeit prüfen.	400 ml Spray

SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

Lösungen für den industriellen Dauereinsatz



OKS Airspray System

Das praktische Sprühsystem vermeidet Abfall und senkt Kosten. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich bereits nach ca. 10 Füllungen bezahlt macht. Unverwüsthliche Ausführung für den rauen Alltag in Werkstatt und Betrieb. OKS Produkte, die mit dem Airspray-Pictogramm gekennzeichnet sind, eignen sich für den Einsatz des Airspray Systems.

Handhebel-Fettpresse

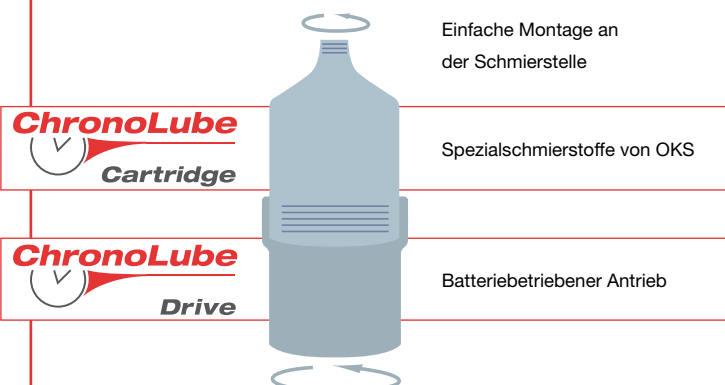
Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmier-Set (20 Kartuschen OKS 400 oder OKS 470 inklusive einer Handhebel-Fettpresse).

Sprayboy

Der Sprayboy wird zusammen mit der Sprühdose zum perfekten Sprühgerät. Er ermöglicht einfaches, ermüdungsfreies Handling und genaues, kontrolliertes Dosieren des Sprühnebels. (Passend für alle OKS Standardspraydosen ab 300 ml Inhalt. Nicht in Kombination mit Airspraydose zu verwenden).

Spezialschmierstoffe inklusive automatischer Nachschmierung

ChronoLube ist die ideale Kombination von OKS Spezialschmierstoffen mit einem elektro-mechanischen Schmierstoffgeber. Automatisch werden so Schmierstellen mit Ölen und Fetten versorgt. In der von Ihnen benötigten Dosierung, zum richtigen Zeitpunkt – ohne Unter- oder Überschmierung. Einfach den ChronoLube Drive zusammen mit der passenden ChronoLube Kartusche auf die Schmierstelle montieren und die Spendezeit (Monatsschritte) entsprechend Ihren Anforderungen einstellen.



INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik werden von OKS Spezialschmierstoffe entwickelt. Sie sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen indirekt mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus.

Typische Anwender sind u.a.:

- Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- Hersteller von Produkten, die im Haushalt verwendet werden
- Spielzeugindustrie
- Pharmaindustrie

Spezialschmierstoffe für individuelle Anforderungen

Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus. In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für den speziellen Anwendungsfall zu modifizieren oder neu zu entwickeln. Sprechen Sie uns an.

ChronoLube Kartusche durch Auf-
und Abschrauben der Antriebseinheit
leicht austauschbar

DIN 51 502

Ziel dieser Norm ist die einheitliche Kennzeichnung von Standardschmierstoffen über ein System von Kennbuchstaben und einfachen grafischen Symbolen. Die Kennzeichnung betrifft u.a. die Schmierstoffart, die Viskosität, die Konsistenz sowie die Gebrauchstemperatur. Spezialschmierstoffe sind durch die DIN 51 502 jedoch nur bedingt darstellbar.

DN-Wert

Der DN-Wert oder Drehzahlfaktor ist ein empirischer Richtwert, der angibt, bis zu welchen maximalen Drehgeschwindigkeiten ein Schmierstoff in einem Wälzlager eingesetzt werden kann. Der DN-Wert basiert im Wesentlichen auf dem mittleren Lagerdurchmesser $(D+d)/2$, ist jedoch sehr stark vom jeweiligen Lagertyp bzw. Lageraufbau abhängig.

Konsistenz

Bei Schmierfetten ist die Konsistenz die Kenngröße für die Festigkeit. Nach der DIN 2137 wird sie aus der Eindringtiefe eines genormten Kegels gemessen. Die Klassifizierung nach NLGI (DIN 51 818) reicht von sehr weich (Klasse 000) bis zu sehr fest (Klasse 6). Standardschmierfette entsprechen zumeist der NLGI Klasse 2.

Mo_x-Active

Das in Schmierstoffen enthaltene Mo_x-Active (OKS Registered Trademark) ermöglicht eine Einglättung der sonst rauen Metalloberflächen an den Schmierstellen und bewirkt somit eine tribologisch hoch wirksame Oberflächenvergütung. Einlaufzeiten werden erheblich verkürzt, Reibung und Verschleiß wesentlich reduziert.

NSF Klassifizierung

Schmierstoffe, die entsprechend der weltweit anerkannten Positivliste für Inhaltstoffe der amerikanischen Food and Drug Administration (FDA) aufgebaut sind, werden nach Prüfung durch die National Sanitation Foundation unter einer NSF Registrierungsnummer veröffentlicht. Hierbei steht die Klassifizierung H1 für Schmierstoffe, die eingesetzt werden dürfen, wenn ein Kontakt mit Lebensmitteln technisch nicht ausgeschlossen werden kann. Die H2 Klassifizierung gilt für Schmierstoffe, die zum Einsatz kommen dürfen, wenn der Kontakt mit Lebensmitteln technisch ausgeschlossen ist.

Tropfpunkt

Der Tropfpunkt bezeichnet bei einem Schmierfett die Temperatur, bei welcher der Fettverdicker das Grundöl nicht mehr binden kann und das Schmierfett gemäß den Prüfbedingungen der DIN 2176 durch die Öffnung eines Nippels fließt.

Viskosität











































Viskosität bezeichnet die Eigenschaft von Flüssigkeiten, bedingt durch ihre innere Reibung dem Fließen einen Widerstand entgegenzusetzen. Der wichtigste Einflussfaktor auf die Viskosität ist die Temperatur. Mit steigender Temperatur sinkt die Viskosität und umgekehrt. Die Einteilung in Viskositätsklassen erfolgt nach DIN 51 519. Je höher die Zahl, desto zäher ist die Flüssigkeit.

VKA Test

Der Vierkugelapparat ist eine Prüfvorrichtung für Schmierstoffe, die bei hohen Flächenpressungen im Mischreibungsbereich eingesetzt werden. Nach DIN 51 350 besteht der VKA aus einer rotierenden Laufkugel, die auf drei Standkugeln gleitet. Bei der Prüfung zur maximalen Lastaufnahme des Schmierstoffes wirkt auf die Laufkugel eine Prüfkraft ein, die stufenweise erhöht wird, bis infolge der Reibungswärme das Vierkugelsystem verschleißt. In einem weiteren VKA Prüfverfahren wird der Verschleißwert eines Schmierstoffes unter definierten Testbedingungen (Prüfkraft, Geschwindigkeit, Zeit) bestimmt.



Anwendungsgebiete

 Wälzlager	 Armaturen	 Messwerkzeuge	 Entstauben
 Gleitlager	 Pressverbindungen	 Feinmechanik	 Lecksuchen
 Ketten	 Umformung	 Scharniere	 Riementriebe
 Gelenklager	 Keilwellen	 Drahtseile	 Offshore
 Hebel	 Nockenwellen	 Hydraulik	 Lagerung/Versand
 Gleitführungen	 Federn	 Kompressoren	 Stahlbau
 Linearführungssysteme	 Bremsen	 Trennen – Kunststofftechnik	 Blechverarbeitung
 Spindeln	 Offene Getriebe	 Trennen – Schweißtechnik	 Rostlöser
 Gewindeverbindungen	 Geschlossene Getriebe	 Reinigen	 Schaumreinigen
 Spannutter	 Schneckengetriebe	 Elektrische Kontakte	
 Dichtungen	 Schneidwerkzeug	 Abkühlen	

Eigenschaften

 Hohe Temperaturen	 Wassereinfluss	 Umweltfreundlich	 Schaumbildend
 Tiefe Temperaturen	 Chemikalieneinfluss	 Arbeitsplatzfreundlich	
 Hohe Geschwindigkeiten	 Korrosionsschutz	 Für Lebensmitteltechnik	
 Druckbelastung	 Kunststoffverträglichkeit	 Sprühbar mit Airspray	
 Witterungseinfluss	 Langzeitwirkung	 Elektrotechnik/ Elektronik	

Pasten

Öle

Fette

Trockenschmierstoffe

Korrosionsschutz

Wartungsprodukte



Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand

www.oks-germany.com



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Tel. +49 (0) 8142 3051-500
Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

For a world in motion